

# Renkaan

# kierrätys

Suomen Rengaskierrätys Oy:n tiedotuslehti

1 • 2024



## JÄTTEESTÄ TULEVAISUUDEN TUOTTEEKSI

s. 6



## AJOISSA LIIKKEELLÄ

Teknikum on Suomen johtava teknisten kumituotteiden valmistaja. Yhtiö on sitoutunut vähentämään hiilijalanjälkeään merkittävästi vuoteen 2030 mennessä. Tärkeä työkalu ovat uusioraaka-aineet.

”Kun uusiutumattomia raaka-aineita korvataan uusioraaka-aineella, saadaan tuotteen hiilijalanjälkeä ainakin 25 prosenttia pienemmäksi”, Teknikumin liiketoimintajohtaja **Riku Sivula** sanoo.

Yhtiössä etsitään sekä sopivia uusioraaka-aineita että parhaita käytäntöjä omien tuotteiden yhä tehokkaammaksi kierrättämiseksi.

”Tulevaisuudessa sekä asiakkaiden vaatimukset että lainsäädäntö tiukentuvat. Siksi haluamme kehittää tuotantoamme etupainotteisesti kestävämpään suuntaan”, Sivula sanoo.

Voit lukea sivulta 6, mitä kaikkea uusiokäyttö teolliselta yritykseltä edellyttää.



## Renkaan kierrätys

1/2024

**4 Tien päällä**

Näin kerättiin renkaita vuonna 2023

**6 Hyötykäyttö**

Teknikum oy vähentää hiilidioksidipäästöjä yhteistyössä Suomen Rengaskierrätyksen kanssa

**10 Kumppani**

Encore Ympäristöpalvelut oy varastoi kierrätysrenkaita lähellä hyötykäyttökohteita

**12 Alan vaikuttaja**

Nina Sillantaka, Autonrengasliiton asiamies

**14 Kumppani**

Autonrengasliitto täyttää 80 vuotta

**15 Logistiikka**

Hoida käytöstä poistettujen renkaiden nouto liikkeestäsi kätevästi Rengaskierrätys Tilaus -sovelluksella

**Julkaisija**

Suomen Rengaskierrätys oy  
Kantotie 4  
12520 Kormu  
Puh. (09) 612 6880  
palaute@rengaskierratys.com  
rengaskierratys.com

**Päätoimittaja** Risto Tuominen

**Tuotanto** Genero

**Paino** Forssa Print

**Kannen kuvitus** Suvi Österman



**Kotimaisesta uusioraaka-aineestamme on jo herännyt kova kysyntä.**



## Edelläkävijät ovat liikkeellä

**KERÄSIMME VUONNA 2023** renkaita 59 341 tonnia. Renkaiden keräyskertymä on alittanut 60 000 tonnia viimeksi vuonna 2018. Meille määrä riittää hyvin, eikä uusioraaka-aineen tuotannon näkökulmasta paniikkinappulaa tarvitse painaa.

Olemmekin huomanneet, että kulutuspinnoiltaan loppuun ajettuja renkaita tulee kiertoon paljon enemmän kuin koskaan aikaisemmin. Toivotaan, että hiljalleen markkinat elpyvät ja talous lähtee rullaamaan, jotta myös renkaiden kunto saadaan paremmalle tasolle.

**VUOSI SITTEN ALOIMME** vastata renkaiden keräys- ja kierrätyslogistiikasta itse. Jäsenyrityksemme ovat kiitettävästi ottaneet käyttöönsä tilaussovelluksemme (katso sivu 15), mikä helpottaa noutojen suunnittelua.

Kuljetusyrittäksemme toimivat jämpästä ja ammattitaitoisesti, ja koko ensimmäinen kausi on selvitty lähes ilman reklamaatioita. Viime vuonna Stena Recyclingille myyty Encore Ympäristöpalvelut on tukenut terminaalitoiminnallaan työtämme luotettavasti. Kiertotalouden kehittämisessä luotettavien kumppaniyritysten arvo on mittaamaton.

**KOTIMAISILLE UUSIORAAKA-AINEELLEMME** on herännyt kova kysyntä. Edelläkävijät etsivät uusioraaka-aineita aktiivisesti. Loput seuraavat perässä, kun ympäristötietoisten asiakasyritysten asenteet ja kiristyvät lait alkavat edellyttää uusioraaka-aineiden käyttöä.

Hinnaltaan edullisen granulaatin ja kumijauheen raaka-aineen varma saatavuus tukee tuotannon huoltovarmuutta. Ja kun alkutuotanto ja pitkät kuljetusmatkat jäävät pois, uusioraaka-aineen käyttö pienentää tuotteiden hiilijalanjälkeä.

Tervetuloa kokeilemaan!

*Kiertotalousterveisin,*

**Risto Tuominen**

päätoimittaja

Tilaa kotiisi Renkaankierrätys-lehti nettisivuiltamme: [rengaskierratys.com](http://rengaskierratys.com)



**1,6–4,0 mm**  
Kesärenkaiden pääurien syvyyden pitää olla vähintään 1,6 mm. Pääurilla tarkoitetaan leveitä uria noin kolmen neljänneksen laajuudella renkaan kulutuspinnan keskiosassa. Vetsille keleille suosituksena on vähintään 4,0 mm:n urasyvyys.



**Tee jälkikiristys, kun olet renkaiden vaihdon jälkeen ajanut noin 100 km.**

**Erityisen tärkeää se on, jos autossa on alumiinivanteet.**

**Vieraile verkkosivuillamme**

Voit jättää käytetyt renkaasi maksutta johonkin noin 3 300 vastaanottopisteestämme ympäri maan. Lähimmän löydät verkkosivujemme kätevästä karttapalvelusta.

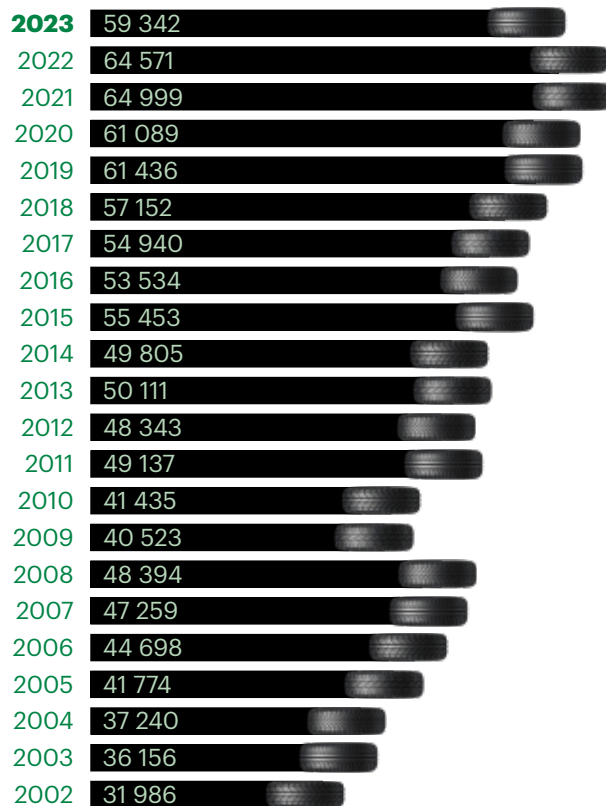


[www.rengaskierratys.com](http://www.rengaskierratys.com)

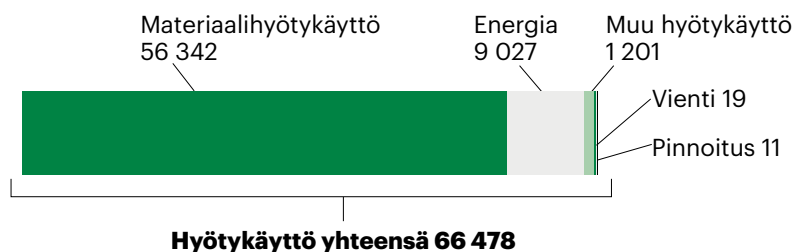
## Näin rengas kiertää

Käytännössä kaikki renkaat päätyvät hyödynnettäviksi Rengaskierrätyksen kierrätysjärjestelmässä. Noin 20 000 tonnia niistä käsitellään uusioraaka-aineeksi kumi- ja muoviteollisuudelle Lopen kiertotalouslaitoksella.

Näin renkaita on kerätty 2002–2023 (tonnia)



Näin renkaita kierrätettiin 2023 (tonnia)



LÄHDE: RENGASKIERRATYS.FI



KUVA JUHO PAAVOLA

Thomas Söderström ja Annamaija Mäkilouko voittotunnelmissa Plast Expo Nordic -messuilla.

## Autonrenkas kengässä toi Lenkille kultaa messuilla

**KENGÄNPOHJIA VALMISTAVA** Lenkki oy voitti Kestävien Innovaatio -kilpailun, joka pidettiin PacTec-, FoodTec- ja Plast Expo Nordic -messujen yhteydessä Helsingin Messukeskuksessa 13. maaliskuuta.

”Nyt tunnelma ja fiilis ovat ihan mahtavat. Ajatuksenamme on, että jos kotimaisia uusioraaka-aineita on tarjolla, niillä kannattaa korvata neitseellisiä raaka-aineita niin paljon kuin mahdollista”, Lenkin toimitusjohtaja **Annamaija Mäkilouko** sanoi heti kilpailun jälkeen.

Suomen Rengaskierrätyksen ja Lenkin tiet kohtasivat vastaavilla messuilla kaksi vuotta sitten. Se johti yhteistyöhön, jossa etsittiin sopivaa reseptiä Suomen Rengaskierrätyksen valmistaman uusioraaka-aineen käyttämiseksi. Nyt kengän pohjissa on korvattu 30 prosenttia öljypohjaisesta termoplastisesta elastomeeristä kotimaisella uusioraaka-aineella. Se vähentää materiaalin hiilijalanjälkeä 46 prosenttia.

Suomen Rengaskierrätyksen markkinointipäällikkö **Thomas Söderström**

oli iloinen Lenkin saamasta tunnustuksesta. Lenkin rohkea ja päättäväinen työ osoittaa, että uusioraaka-aine toimii laadukkaassa kengän pohjassa teollisessa mittakaavassa.

”Tämä on muille yrityksille vahva viesti siitä, että uusioraaka-ainetta voi hyödyntää monissa muovi- ja kumituotteissa”, Thomas Söderström sanoo.

Kaksipäiväisen tapahtuman aikana Suomen Rengaskierrätyksen messukojulla ei juuri peukaloita tarvinnut pyöritellä. Sekä messuvieraita että messuille osallistuneita muovialan ammattilaisia kotimainen uusioraaka-aine kiinnosti paljon.

”Se nähdään selvästi yhtenä hyödyllisenä työkaluna kiertotalouden vauhdittamisessa ja alati huonevien fossiilisten raaka-aineiden korvaajana. Sen verran moni kutsui itseään meille kylään tai pyysi meitä luennoimaan eri tilaisuuksiin, ettei kyse ollut ihan vain renkaidenpotkimisesta”, Söderström sanoo.

## TIESITKÖ TÄMÄN RENKAISTA?

**1.**  
Tyypillinen henkilöauton renkas painaa noin 8 kg. Siitä noin 1 kg on tukimetallia ja 0,4 kg kuituja, loput kumia.

**2.**  
Keskimäärin autonrenkas saapuu kierrätykseen noin kuuden vuoden iässä.

**3.**  
Kumista ja metallista voidaan valmistaa uusioraaka-ainetta. Tukikuidut käytetään energiaksi, mutta myös niille etsitään uusiokäyttöä.

**” Raudoitustuen ruiskuvalussa on käytetty 40 prosenttia kumijauhetta. Uusioraaka-aine sopii neitseellistä**

**raaka-ainetta paremmin tuotteeseen, joka jää betonin sisään.**



Kestävän kehityksen edelläkävijä polymeeriteknologiassa.

Se on Sastamalassa toimivan Teknikum oy:n tavoite. Äärimmäisen tärkeä, mutta ei se ihan sormia napsauttamalla käy. Erilaisia kumi- ja muovituotteita valmistavana yrityksenä Teknikum joutuu väistämättä käyttämään paljon neitseellisiä öljyperäisiä raaka-aineita.

”Tuotannossamme suurin hiilijalanjälki syntyy käyttämistämme materiaaleista. Niihin keskittyminen on tärkeintä, sillä ne muodostavat toimintamme hiilijalanjäljestä arviolta 70 prosenttia”, Teknikumin muotituotteista ja pinnoituksesta vastaava liike-toimintajohtaja **Riku Sivula** kertoo.

Yhtiö on sitoutunut Science Based Targets -ohjelmaan. Sen vaatimukset luovat ympäristötavoitteet Teknikumille, ja yhtiö onkin sitoutunut puolittamaan Scope 1- ja 2 -kasvihuonepäästönsä vuoteen 2030 mennessä.

Samalla myös raaka-aineiden ympäristövaikutusta on pienennettävä. Yksi työkalu ovat uusioraaka-aineet.

”Erilaiset uusioraaka-aineet ovat iso kiinnostuksen kohde. Kun uusiutumattomia raaka-aineita korvataan uusioraaka-aineella, saadaan tavallisesti tuotteen hiilijalanjälkeä ainakin 25 prosenttia pienemmäksi”, Sivula kertoo.

**TEKNIKUM ON HYVÄ ESIMERKKI YHTIÖSTÄ,** joka haluaa toimia pakon sijaan omasta aloitteesta.

”Näemme, että tulevaisuudessa sekä asiakkaiden vaatimukset että lainsäädäntö tiukentuvat. Siksi haluamme kehittää tuotantoamme etupainotteisesti kestävämpään suuntaan”, Sivula sanoo.

Yhtiön tuotteista käytännössä jokaisessa on kumia tai muovia.

”Kokeilemme aika paljon erilaisia kierrätysraaka-aineita, kuten kierrätyksestä saatavaa nokea. Sitä ei kuitenkaan vielä ole saatavilla riittävästi.”

Parhaillaan Teknikumissa testataan myös Suomen Rengaskierrätys oy:n tuottamaa uusioraaka-ainetta erilaisissa tuotteissa.

”Hyvän uusioraaka-aineen on toimitava teknisesti aivan kuin tavanomaisenkin raaka-aineen. Vaikka tavoitteet ovat hyvät, se ei yksin riitä. Asiakkaidemme vaatimukset korkealaatuisten tuotteiden suhteen ovat aika kovia”, Teknikumin tutkimus- ja kehityspäällikkö **Mira Juutilainen** sanoo.



”Kun uusiutumattomia raaka-aineita korvataan uusioraaka-aineella, saadaan tuotteen hiilijalanjälkeä 25 prosenttia pienemmäksi”, **Riku Sivula** sanoo.



Teknisiä kumi- ja muovituotteita valmistava Teknikum oy on sitoutunut vähentämään hiilidioksidipäästöjään merkittävästi vuoteen 2030 mennessä. Uusioraaka-aineet ovat tärkeä työkalu tavoitteen saavuttamisessa. Jotta uusioraaka-aineet saadaan tehokkaasti käyttöön, on tuottajien, valmistavan teollisuuden ja loppuasiakkaiden jaettava yhteiset tavoitteet.

Teksti ja kuvat Juho Paavola Kuvitus Suvi Österman

**VASTUULLINEN  
TEOLLISUUS VAATII  
USKALLUSTA,  
PÄÄTTÄVÄISYYTTÄ  
JA YHTEISTYÖTÄ**

**SIINÄ OLLAAN KESKEISEN KYSYMYKSEN ÄÄRELLÄ.**

Jotta uusioraaka-aineita saadaan tuotantoon, tarvitaan uskallusta ja myös malttia. Aina uusi tapa toimia ei onnistu heti, vaan tarvitaan useampi yritys.

”Kehitystyötä on jaksettava tehdä hallituissa olosuhteissa, sillä markkinoille ei voi tuoda keskeneräisiä tuotteita”, Sivula sanoo.

Samalla uusioraaka-aineiden käyttö omissa tuotteissa vaatii omistautumista loppuasiakkaalta, joka kumi- tai muovituotteita tilaa ja käyttää.

”Asian pitää olla siellä ylätasoin strategisissa tavoitteissa. Silloin yrityksessä on enemmän kiinnostusta kokeilla”, Juutilainen sanoo.

Osa muovi- ja kumituotteita käyttävistä asiakaista on hyvinkin valveutuneita. He alkavat jo edellyttää kestävien materiaalien käyttöä.

”Sitten taas joissakin firmoissa katsotaan vain kustannuksia tai vielä lähinnä levitellään käsiä ympäristökysymyksissä, mutta meidänkin tapauksessa juuri yhdeltä isolta suomalaisasiakkaalta saadut toiveet antoivat kipinää nykyisten ympäristötavoitteidemme asettamiselle”, Sivula kertoo.

**JOTTA TEOLLISEN MITTAKAAVAN KIERRÄTYS JA**

uusioikäyttö saa vauhtia, on eri sidosryhmät tuotava yhteen. Talvella Teknikum toteutti yhdessä tamperealaisen innovaatioyhtiö Ideascoutin kanssa hankkeen, jossa etsittiin nykyistä kestävämpiä tapoja vuorata kaivoksissa käytettäviä jauhinmyllyjä.

”Se on hyvä esimerkki tuotteesta, jossa toimivaa kierrätysratkaisua tarvittaisiin kipeästi. Jauhinmyl-

lyn vuoraus on autonrenkaan tapaan kuluva tuote”, Sivula sanoo.

Asiakkaita ovat suuret kaivosyritykset, joille Teknikum tekee myllyjen vuoraukset ja asennukset. Seuraava askel olisikin ottaa toimitusketjun osaksi myös kierrätys ja hyötykäyttö. Ideascoutin kanssa toteutuksessa hankkeessa mukana olivat muun muassa Suomen Rengaskierrätys sekä Teknikumin omia asiakkaita etsimässä ratkaisuja kierrätykseen.

Yrityksen tavoitteena on löytää sopiva kierrätysratkaisu jauhinmyllyjen vuorauksille. Kun rumpu erottelee malmia kivistä, sen sisäpinnan kumivuoraus kuluu. Uusi vuoraus tehdään, kun vuorauksesta on jäljellä noin viidennes.

”Uusioraaka-aineen hyödyntämisen lisäksi haluamme ratkaista jäljelle jäävän aineksen kierrätyksen. Hieman autonrenkaan tapaan rummun vuoraus sisältää kumia ja metallia. Renkaan kierrättämisen tapaan haluamme saada kumit ja metallit eroteltua ja sitten myös hyödynnettyä”, Sivula linjaa.

**JAUHINMYLLYJEN VUORAUUS ON YKSI TEKNIKUMIN**

ydinliiketoiminnoista. Samalla se on hyvä esimerkki kohteesta, jossa uusioraaka-aine voisi auttaa hiilijalanjäljen pienentämisessä. Se kuitenkin vaatisi sitä päättävää asennetta, josta Mira Juutilainen hetki sitten puhui.

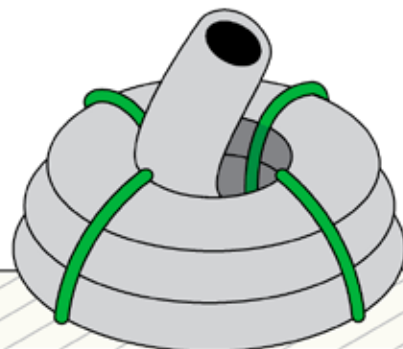
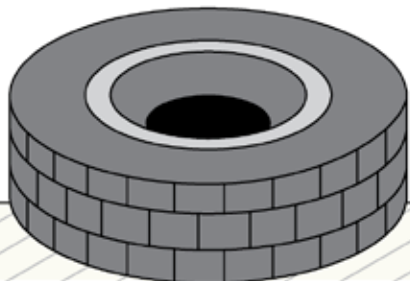
”Ne ovat asiakkaillemme tosi tärkeitä laitteita. Vuoraus on kriittinen osa rikastamon prosessia, jossa lyhytkin katkos aiheuttaa sen verran suuret myynninmenetykset, että vahingon paikkaamiseen eivät meidän kuukausipalkkamme riitä”, Sivula sanoo.

Toimintavarmuus on realiteetti, joka uusioraaka-aineiden käytössä etenkin alkuvaiheessa on mukana. On inhimillistä, että asiakkaat haluavat pelata varman päälle ja käyttää tuttuja raaka-aineita. Samalla osa asiakkaista katsoo Teknikumin tapaan ympäristökysymystä etupainotteisesti ja haluaa etsiä ratkaisuja: ilman uusioraaka-aineiden käyttöä maapallon öljypohjaiset raaka-aineet eivät riitä.

Juutilainen ja Sivula näkevät, että uusioraaka-aineiden täysimittainen hyödyntäminen edellyttää



**Jos tulisi kriteeri, jonka mukaan uusioraaka-aineita pitää alkaa käyttää, niin silloin alkaisi tapahtua.**



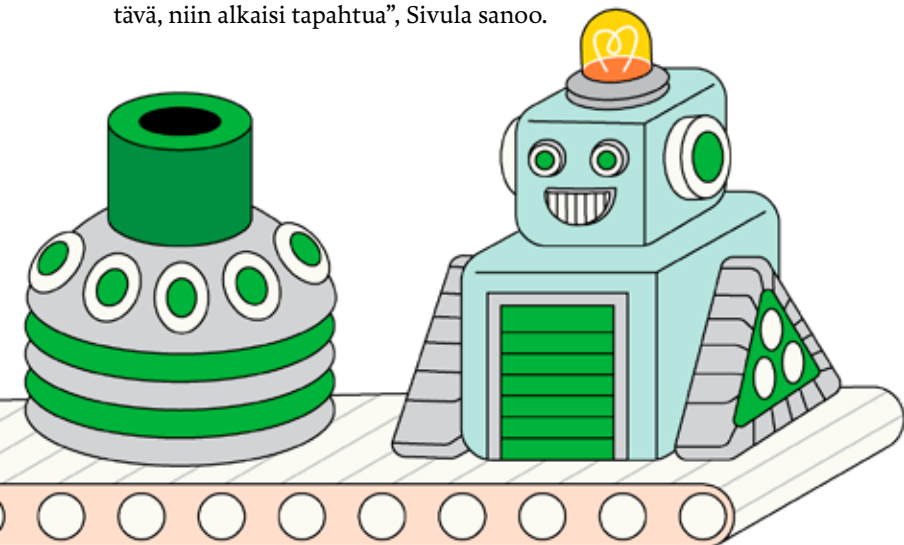


## INFO

- Sastamalassa toimiva Teknikum on Suomen johtava kumi-, muovi- ja vaahtomuovituotteiden suunnitteluun ja valmistukseen erikoistunut yritys.
- Yhtiö perustettiin vuonna 1989. Se jatkoi kumiteollisuudesta luopuneen oy Nokia ab:n teknisten kumituotteiden valmistamista.
- Teknikumin pääkonttori sijaitsee Sastamalassa. Yhtiöllä on tehtaat Sastamalassa ja Keravalla sekä Unkarissa. Lisäksi Teknikumilla on myyntikonttori Saksassa.
- Vuonna 2023 Teknikumin liikevaihto oli noin 70 miljoonaa euroa. Yhtiö työllistää noin 550 henkeä.

tueksi aktiivista lainsäädäntöä. Usein vaikeaksi tai mahdottomaksi koettu muuttuu mahdolliseksi vast sitten, kun niin on pakko tehdä.

”Hyvä vertailukohta kumi- ja muoviteollisuudessa on kemikaalilainsäädännön kehittyminen. EU:n aikana kumiteollisuudessa on tapahtunut paljon, ja monien haitallisten kemikaalien käyttöä on asteittain vähennetty ja jopa lopetettu kokonaan. Jos tulisi kriteeri, jonka mukaan uusiuraaka-aineita on käytettävä, niin alkaisi tapahtua”, Sivula sanoo.



”Olemme alusta asti kehittäneet ja testanneet sopivaa reseptiikkaa ja ratkaisuja yhdessä asiakkaidemme kanssa”, Thomas Söderström sanoo.

## ”ASIAKKAIDEN JA TUOTTAJIEN ON LÖYDETTÄVÄ TOISENSA”

**MISSÄ NE OVAT?** Se on tärkeä kysymys, johon uusiuraaka-aineiden käyttöönottamisessa on vastattava. Tuottajat kysyvät, missä ovat asiakkaat. He puolestaan kysyvät, missä uusiuraaka-aineita olisi.

”Uusiuraaka-aineita alkaa olla koko ajan enemmän tarjolla. Keskeinen ratkaistava asia on se, miten uusiuraaka-aineiden tuottajat ja niitä hyödyntävät yritykset löytävät toisensa”, Suomen Rengaskierrätyksen markkinointipäällikkö Thomas Söderström sanoo.

Hän tuntee uusiuraaka-aineiden markkinan hyvin. Siitä lähtien, kun Suomen Rengaskierrätys alkoi rakentaa kiertotalouslaitosta Lopelle, Söderströmin aika on kulunut pitkälti sopivien asiakasyritysten kartoittamisessa.

”Olemme halunneet löytää yrityksiä, joille uusiuraaka-aineesta on hyötyä. Valtaosin meidät on otettukin tosi hyvin vastaan, sillä moni yritys on etsinyt sopivaa vaihtoehtoa fossiilille raaka-aineille, mutta sellaista ei ole ollut tarjolla tai siitä ei ole tiedetty.”

Työ opettaa tekijäänsä, niin myös uusiuraaka-aineissa. Söderström on huomannut, kuinka tärkeää on se, että raaka-aineen tuottaja osallistuu tuotantoprosessin kehittämiseen. Kun tiettyä tuotetta on valmistettu toimivalla reseptillä, asiakasta voi epäilyttää uuden reseptin toimivuus, sopivuus omaan prosessiin tai esimerkiksi uuden raaka-aineen saatavuus.

”Se on ymmärrettävää ja perusteltuakin. Siksi olemme alusta asti kehittäneet ja testanneet sopivaa reseptiikkaa ja ratkaisuja yhdessä asiakkaidemme kanssa. Koska keräämme vuosittain rengasta materiaaliksi noin 60 000 tonnia, uusiuraaka-aineen saatavuus on taattu.”

## 1. Terminaali on monipuolisen hyötykäytön koti

Operaattorillamme Encore Ympäristöpalvelut oy:llä on seitsemän kierrätysrenkaiden terminaalia eli välivarastoa eri puolilla Suomea. Kuvassa näkyvä Valkealan terminaali Kouvolan lähellä on Stena-konserniin kuuluvan Encoren terminaaleista suurin.

”Valkealan tavoin suurin osa renkaita säilyttävistä terminaaleistamme on monimateriaaliterminaaleja, eli keräämme, säilytämme ja käsittelemme renkaiden useita eri jätelajeja hyötykäyttöä varten”, Encoren liiketoimintapäällikkö

**Jari Tallbacka** kertoo.

Valkealassa renkaiden seurana on esimerkiksi puuta ja sekajätettä energiakäyttöön sekä kierrätysmetallia.

”Valkealaan renkaat tulevat Kaakois-Suomen alueelta ja jatkavat myös hyötykäyttökohteisiin samoille seuduille”, terminaalin murskaus-toiminnasta vastaava työnjohtaja **Hermann Sipinen** kertoo.

## 2. Hyötykäytön varaventiilit

Viime vuonna Encoren terminaalien kautta kulki noin 14 000 tonnia renkaita. Se on noin neljäsosa kaikista Suomessa kierrätettävistä renkaista.


”Yksi keskeinen tehtävämme on toimia kierrätysjärjestelmän varaventiilinä. Varastoimme ja käsittelemme joustavasti materiaalia varastointi- ja hyötykäyttötarpeen mukaan”, Tallbacka sanoo.

Eri terminaalien varastointimäärät vaihtelevat hieman ajankohdan mukaan. Viime aikoina renkaiden osalta viikkain on ollut Varsinais-Suomessa sijaitseva Liedon terminaali, jonka kautta renkaita hyötykäyttöön kulki viime vuonna noin 6 000 tonnia.

# Terminaali on rengaslogistiikan tärkeä varaventiili

Encore Ympäristöpalvelut oy ylläpitää Suomen Rengaskierrätyksen terminaaleja eli välivarastoja ympäri Suomea. Encoren liiketoimintapäällikkö Jari Tallbacka ja Valkealan terminaalin työnjohtaja Hermann Sipinen pitävät huolen siitä, että kierrätettäville renkailla löytyy mahdollisimman läheltä hyötykäyttöä välivarasto, jonka kapasiteetti joustaa kierrätysmäärien mukana.

TEKSTI JA KUVA JUHO PAAVOLA



Encoren liiketoimintapäällikkö Jari Tallbacka ja Valkealan terminaalien murskaustoiminnasta vastaava työnjohtaja Hermanni Sipinen.

### 3. Lähikäyttö ja lähivarasto laskevat päästöjä

Suomen Rengaskierrätyksen kiertotalouslaitos Lopella voi käsitellä vuodessa noin 20 000 tonnia renkaita kumi- ja muoviteollisuuden uusioraaka-aineeksi. Loput varastoidaan käsittelyä varten Encoren terminaaleille tai ajetaan suoraan keräyspisteiltä lähialueille toimiville asiakkaille. Hyötykäyttökohde voi olla esimerkiksi infratyömaan kevennys- tai tukirakenne.

”Molemmissa tavoissa perusajatus on sama. Renkaat kerätään ja hyödynnetään mahdollisimman lähellä, jolloin turhat kuljetukset ja niistä syntyvät päästöt vähenevät”, Tallbacka kertoo.

## METALLIA MAAILMALLE JA TAKAISIN

**JOKAINEN NOIN** kahdeksan kiloa painava autonrenkas sisältää kilogramman verran metallia.

”Se on arvokasta materiaalia uusiokäyttöön”, Encore Ympäristöpalvelut oy:n liiketoimintapäällikkö Jari Tallbacka sanoo.

Taloudellisesti kyse on metallien maailmanmarkkinahinnasta: mitä korkeampaa se on, sitä hanakammin pienetkin virrat halutaan uusiometallin tuotantoon. Samalla kyse on myös siitä, miten jo hyödynnetyt malmivarat kyetään uusiokäyttämään ja suojelemaan maapallon hupenevia luonnonvaroja.

”Leikkaamalla on ollut vaikeaa saada tukimetallit riittävän puhtaaksi kumista. Lopen kiertotalouslaitoksella kumi puhdistetaan uusiokäyttöön entistä tarkemmin, jolloin sivutuotteena myös metallit puhdistuvat paremmin ja niitä on entistä helpompaa hyödyntää.”

Rengas on hyvä esimerkki kiertotalouden haasteista ja mahdollisuuksista. Yksi tuote voi sisältää erilaisia raaka-aineita, mutta niiden erittelyminen uusiokäyttöön vaatii uusia innovaatioita ja taloudellista ajattelua, jossa seuraavan kvartaalin sijaan katsotaan vuosikymmeniä eteenpäin.

Samalla Suomessa kierrätettävän renkaan metallit sitovat yksittäisen tuotteen osaksi globaalia kiertotalouden arvoketjua. Tavallisesti kierrätysteräksen mukaan sekoitetaan uutta malmia, mutta valokaariuuniprosessilla kierrätysteräksestä voidaan valmistaa uutta terästä sellaisenaan.

Teräsrakenneyhdistyksen mukaan esimerkiksi SSAB:n teräsentuotannosta noin 45 prosenttia perustuu kierrätysteräkseen ja Outokummun ruostumattoman teräksen kierrätys sisältö on noin 87 prosenttia.

”Metalleja on satoja eri laatuja, ja eri renkaat sisältävät erilaisia seoksia. Yksi ratkaistava asia onkin siinä, miten eri metalliladut saadaan eriteltä tehokkaasti hyötykäyttöön.”

# PALVELUJEN KEHITTÄJÄ

**Nina Sillantaka** aloitti Autonrengasliiton asiamiehenä viime talvena. Hän haluaa lujittaa entisestään rengasalan mainetta työnantajana ja pitää itse huolen siitä, että renkaat päätyvät kierrätykseen hämmästyttävän nopeasti.

TEKSTI JA KUVA JUHO PAAVOLA

Harmi, että haastattelu on neuvotteluhuoneessa. Sinne ei mahdu autolla, ei edes uudella autolla. Sellaisen Autonrengasliiton asiamies Nina Sillantaka on juuri hankkinut käyttöönsä.

”Kun menin liikkeeseen, kysyin ensimmäisenä myyjältä, minkälaiset renkaat autossa on. Sellaista en vuosi sitten olisi voinut kuvitellakaan kysyväni. Tieto lisää uteliaisuutta ja tuskaa”, Sillantaka nauraa.

Hän aloitti Autonrengasliiton asiamiehen tehtävässä joulukuussa 2022. Työnantajajärjestönä Autonrengasliitto kuuluu Palvelualojen työnantajat Paltaan. Perinteisesti asiamies on ollut taustaltaan paltalainen työmarkkinajuristi, mutta Sillantaan kannukset ovat viestinnässä ja yhteiskuntasuhteissa. Ennen Paltaa hän työskenteli eduskunnassa ja Apteekkariliitossa, joissa vaikuttaminen tuli tutuksi.

”Renkaissa ja lääkkeissä on yllättävän paljon yhteistä. Molemmat ovat pyöreitä”, Sillantaka nauraa ja jatkaa:

”Molemmat koetaan itsestäänselvyyksinä ja samalla molemmissa on bisneksen näkökulmasta sama ristiriita. Niitä halutaan myydä, mutta samalla mukana on aito halu kehittää terveyttä ja turvallisuutta.”

**KUN SILLANTAKA ASTUI PUIKKOIHIN,** Autonrengasliiton toimiston työ muuttui. Työmarkkinakysymykset hän jättää mielellään Paltan työmarkkinajuristeille ja keskittyy itse kehittämään liiton toimintaa ja jäsenpalveluita.

”Kyllähän selvä tavoite on se, että olisimme asiantuntija ja rengasalan tietopankki. Kuluttajan suuntaan kyse taas on sen kuvan kirkastamisesta, että rengasliike on alan asiantuntijayritys, jonka palvelun ostaminen kannattaa.”

Autoliiton ja Liikenneturvan ohessa Autonrengasliitto on harvoja tahoja, jotka tuottavat liikenneturvallisuustietoa. Autonrengasliitossa painopiste on renkaiden vaikutuksessa ajoturvallisuuteen.

”Suuri osa huonoilla renkailla ajavista kuljettajista ei tunne renkaidensa kuntoa. On tehtävä paljon työtä sen eteen, miten nämä kuljettajat tavoitettaisiin.”

Toinen puoli turvallisuutta ovat rengasalan työtävät. Ne ovat kehittyneet harppauksin muun muassa rengasturvallisuuskorttikoulutusten ansiosta. Niitä Autonrengasliitto järjestää yhdessä Teollisuusliiton ja Työturvallisuuskeskuksen kanssa muutaman kerran vuodessa eri puolilla Suomea.

”Oikeat työtävät ja turvavarusteet ovat tärkeitä työtapaturmien ehkäisyssä. Uutena asiana otamme mukaan henkisen puolen. Avunsaanti matalalla kynnyksellä korostuu miesvaltaisella alalla, missä henkistä ongelmista ei aina ole ollut tapana puhua.”

## NYKYISESSÄ TYÖSSÄÄN SILLANTAKA ON OPPINUT

tuntemaan renkaat. Samalla hän on oppinut tarkastelemaan myös itseään kuljettajana rengassilmälasiensa läpi.

”En ole tekninen rengasasiantuntija, mutta tykkään ajaa, ja mielestäni auton pitää olla sellainen, että siellä viihtyy.”

Valtaosa Sillantaan ajoista tapahtuu kaupungissa sekä pitemmillä työmatkoilla. Liikenteessä hän kuluttaa mieluummin renkaita kuin aikaa.

”Rengasmyyjä on varmaan kiitollinen. Onnistun ajamaan niin, että kulutan renkaat nopeasti. Viimeksi ei talvirenkailla päästy edes kolmanteen talveen, kun valtaosa nastoista oli lähtenyt.”

On hyvä, että kuljettaja tuntee ja uusii renkaansa, ja ainahan Suomen Rengaskierrätyksen on hyvä saada lisää materiaalia uusioraaka-aineen tuotantoon.

**NÄIN KIERRÄTÄN**  
Mieheni mielestä olen varmaan liian vihreä, sillä kotonamme on tuhat pönttöä eri jakeille. Käytän myös tori.fi-palvelua. Olen intohimoinen sisustaja, ja olen innoissani, kun löydän sieltä tavarana, jolla on tarinansa ja historiansa.



”

**Tavoitteenamme on olla asiantuntija ja rengasalan tietopankki. Kyse on myös sen kuvan kirkastamisesta, että rengasliike on alan asiantuntijayritys, jonka palvelun ostaminen kannattaa.**



Suomalaisten autojen renkaiden kunto on parantunut huomattavasti Rengasratsia-kampanjan aikana.

# ”Renkaat kunnossa”

Autonrengasliitto täytti maaliskuussa 80 vuotta. Liitossa on nähty alan kehitys kumien korjaamisesta asiantuntevaa palvelua tarjoavaksi liiketoiminnaksi.

TEKSTI JA KUVA JUHO PAAVOLA

**R**enkaat kunnossa. Turvallista matkaa. Nämä sanat suomalaiset autoilijat ovat kuulleet syksyisin tien päällä kymmeniä tuhansia kertoja. Vuodesta 1997 Autonrengasliitto, poliisi ja Liikenneturva ovat tarkastaneet renkaita ja jakaneet rengastietoa Rengasratsia-kampanjassa. Se on ollut samalla Autonrengasliiton näkyvin käyntikortti suurelle yleisölle.

”Kampanjan aikana renkaiden kunto on parantunut huomattavasti. Kun alussa joka neljäs ajoi huonokuntoisilla renkailla, nyt niin tekee enää alle kymmenen prosenttia”, Autonrengasliiton puheenjohtaja **Jarmo Nuora** sanoo.

Vuosi 2024 on Autonrengasliitolle juhlavuosi, sillä rengasalan etujärjestö täyttää 80 vuotta.

Vuosikymmenten aikana alalla on tapahtunut paljon. Kehitystä kuvaa myös nimen kehittyminen. Porissa vuonna 1944 perustettu Kumikorjaamojaosto muuttui ensin Kumikorjaamoiden järjestöksi ja sitten liitoksi, kunnes se vuonna 1957 muuttui Autonrengaskauppiat ry:ksi ja 1964 Autonrengasliitoksi. Korjaamisesta on kuljettu kohti palvelevaa kauppaa.

”Erityisesti pari viime vuosikymmentä ovat olleet vahvaa ketjuuntumisen aikaa. Asiamiehemme ovat

pitäneet aina liiton hyvin ajassa kiinni, mutta erityisesti rengasalan Grand Old Man eli **Östen ”Össe” Brännas** uudisti toimintaamme ansiokkaasti.”

Tärkeää liitossa on ollut rengasalan palvelukulttuurin kehittäminen. Mielikuvat Härski Hartikaisen romupihaa muistuttavista nyrkkipajoista ovatkin jääneet historiaan. Tilalle ovat tulleet siistit rengasliikkeit, joihin asiakkaan on mukava tulla.

”On tosi hienoa katsoa taaksepäin ja nähdä, kuinka alan ammattiyhteisö on vuosien saatossa kasvanut. Nykyautoissa vaatimukset rengasta kohtaan ovat kasvaneet, ja samalla rengastöistä on tullut yhä enemmän palvelua, joka edellyttää ammattitaitoa.”

Palvelu ja rengasvalistus näkyvät ulospäin, mutta myös taustalla tehdään paljon työtä.

”Tärkein esimerkki siitä on työturvallisuus. Sitä on kehitetty ja aina on kehitettävä lisää.”

Vielä vuosituhaten taitteessa rengastyöt olivat villiä puuhaa. Rengastöistä johtuvia vakavia työtaturmia tilastoiitiin vuosittain. Vuonna 2006 liitto aloitti Rengasturvallisuuskortti-koulutuksen, joissa opitaan turvalliset ja yhtenäiset työtavat.

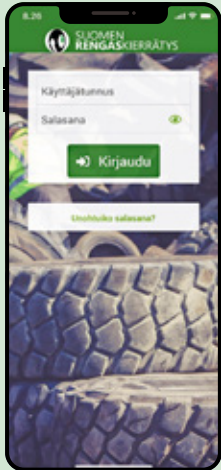
”Vakavista työtaturmista on päästy lähes kokonaan eroon, mistä olemme tosi ylpeitä.”



# Ota käyttöösi Rengaskierrätys Tilaus -sovellus

Tilaa renkaiden nouto helposti puhelinsovelluksella. Lataa App Storesta tai Google Playsta itsellesi Rengaskierrätys Tilaus -sovelluksemme ja tilaa nouto puhelimitse.

1



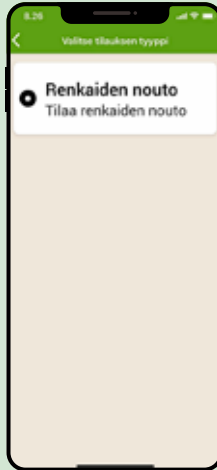
- **Kirjaudu sisään** käyttäjätunnuksella, jonka voit pyytää sähköpostilla: **tunnus@rengaskierratys.com**

2



- Valitse **Uusi tilaus**

3



- Valitse **Renkaiden nouto**

4



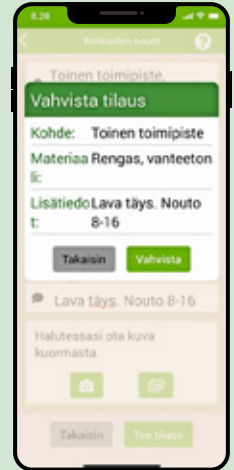
- Valitse **osoite**, josta renkaat haetaan (esim. Vannetie 123)

5



- **Materiaali** on Rengas, vanteeton
- Syötä **lisätietoja** (esim. Lava täysi. Nouto arkisin 8-16)
- Halutessasi voit ottaa kuvan rengaskuormasta
- **Tee tilaus**

6



- **Vahvista tilaus**
- Noudamme renkaat 7 arkipäivän sisällä tilauksesta

## rengaskierratys.zerowaste.fi

-verkkoselaimesta voi samoilla tunnuksilla myös hakea noudoista raportit

### Kuljetustiedot

- Valitse **Alku- ja loppupäivämäärä**
- **Asiakas** Näkyy automaattisesti
- **Materiaali** Rengas, vanteeton
- **Kohde** Kaikki tai voi valita osoitteen perusteella
- **Tulostusmuoto** Web-sivu, pdf-tiedosto tai csv-tiedosto



# Kierrätysmaksut 2024

Ajoneuvorenkaiden kierrätys rahoitetaan uusien renkaiden oston yhteydessä perittävällä kierrätysmaksulla. Kierrätysmaksu määräytyy renkaiden kokoluokan mukaan.

Luokka		ALV 0%	ALV 24%
101	Mopon, skootterin ja moottoripyörän renkaat $\geq 10,0''$	1,26	1,56
102	Henkilöauton renkaat	1,40	1,74
103	Paketti- ja jakeluauton renkaat $< 17,5''$	1,40	1,74
104	Kuorma- ja linja-auton renkaat $\geq 15,0''$	6,89	8,54
105	Teollisuusrenkaat $\geq 15,0''$	6,89	8,54
106	Traktorin vapaasti pyörivät eturenkaat, traktorin perävaunun renkaat, pienlaitteet, mönkijät ja teollisuusrenkaat (poislukien ajoleikkureiden ja työntökärryjen renkaat $< 10''$ ) $< 15,0''$	1,79	2,22
107	Maatalousrenkaat $< 20,0''$	3,83	4,75
108	Maatalousrenkaat $\geq 20,0''$	8,64	10,71
109	Työ- ja metsäkonerenkaat $< 300$ kg	13,73	17,03
110	Työ- ja metsäkonerenkaat $\geq 300$ kg	64,08	79,46
111	Pinnoitetut kuorma-auton renkaat	2,07	2,57
112	Pinnoitetut henkilöauton renkaat	0,00	0,00
113	Isot työkoneen renkaat $> 2000$ kg	500,00	620,00

**Tilaa renkaiden nouto helposti puhelinsovelluksella**

Lataa App Storesta tai Google Playsta oma **Rengaskierrätys Tilaus-sovelluksemme** ja tilaa nouto helposti puhelimesilläsi.

**Käyttäjätunnukset saat meiltä:**  
tunnus@rengaskierratys.com

**Varajärjestelmänä tuttu numero:**  
**08000 6886**

**tai sähköpostilla:**  
nouto@rengaskierratys.com