

Renkaan

kierrätys

Suomen Rengaskierrätys Oy:n tiedotuslehti

1 • 2022

Keksintöjä kumista

Apila Group kehittää
kumista uusiotuotteita
Rengaskierrätyksen uuden
sukupolven kiertotalous-
laitokselle Lopelle

s. 8



Yritysesittelyssä Virkkunen & Co **s. 6** • Hanki rengasturvallisuuskortti **s. 7**
Rengaskierrätys vahvistaa osaamistaan **s. 12** • Kolumnisti Mervi Kallio **s. 15**

APILA

- Perustettu vuonna 2006, toiminut kiertotalouden parissa vuodesta 2009
- Yrityksellä on laboratorio- ja testikeskus Kontiolahden Lehmossa sekä ympäristö- ja vastuullisuusosaamiseen erikoistunut toimisto Lappeenrannassa
- Apila palvelee eri alojen yrityksiä. Pienimmillään kyse on yksittäisestä ratkaisusta, laajimmillaan koko tuotesuunnittelusta laadulliseen tuotteistamiseen asti
- Apilassa työskentelee 11 henkilöä
- Vuonna 2021 yrityksen liikevaihto oli noin 790 000 euroa



Renkaan kierrätys

1/2022

4 Tien päällä

Renkaita kierrätettiin taas ennätysmäärä viime vuonna

6 Yrittäjä

Nina Rusanen, Arkkitehtitoimisto Virkkunen & Co

7 Turvallisuus

Nyt kannattaa hankkia rengas-turvallisuuskortti

8 Hyötykäyttö

Apila Group on ollut pitkään Suomen Rengaskierrätyksen strateginen kumppani

12 Alan vaikuttaja

Rengaskierrätys Oy vahvistaa osaamistaan

14 Tuottajavastuu

Näin kiertävät sähkö- ja elektroniikkalaitteet

15 Kolumni

Mervi Kallio: Suomalaisuutta arvostetaan F1-varikolla

Julkaisija Suomen Rengaskierrätys Oy,
Teknobulevardi 3–5,
01530 Vantaa

Puh. (09) 612 6880
palaute@rengaskierratys.com
rengaskierratys.com

Päätoimittaja Risto Tuominen

Tuotanto Genero Oy Ab

Paino Forssa Print



Kuluvana vuonna tapahtuu paljon Suomen Rengaskierrätys Oy:ssä.



Ennätyksellä uuteen alkuun

SUOMEN RENGASKIERRÄTYS KERÄSI VUONNA 2021 ENEMMÄN renkaita kuin koskaan aikaisemmin, peräti 64 999 tonnia. Edellinen ennätys, 61 436 tonnia, oli vuodelta 2019.

KILPAILUTAMME KEVÄÄN AIKANA OPERAATTORISOPIMUKSEMME. Kilpailutus pitää sisällään renkaiden keräyksen, vastaanottoterminaalitoiminnot sekä lajittelun ja leikkaamisen.

Oli hienoa huomata, että kiertotalous kiinnostaa. Saimme kilpailutukseen mukaan yli 20 innokasta yritystä. Tavoitteenamme on lyödä uusi operaattorisopimus lukkoon ennen vappua. Näin kumppaneille jää aikaa valmistautua, ennen kuin uusi sopimuskausi alkaa 1.1.2023.

LOPEN KIERTOTALOUSLAITOKSEMME RAKENNUSTYÖT OVAT käynnissä. Alkuvuosi on käytetty maanrakennustöihin, ja rakentamaan päästään kevään aikana. Laitesennukset aloitetaan loppukesällä ja koeajoihin päästään syksyllä. Töiden edistymistä voi seurata Instagramista: #suomenrengaskierratys.

Perinteisen rengasleikkeen lisäksi laitos tuottaa hienoja-koista granulaattia ja kumijauhetta. Olemme tehneet paljon tutkimusta ja tuotekehitystä tuotteidemme jatkojalostuksesta sekä selvittäneet niiden tulevia käyttäjiä. Tuottamamme kierrätyskumi on osoittautunut loistavaksi materiaaliksi korvaamaan neitseellisiä kumi- ja muoviteollisuuden raaka-aineita.

TOIVON, ETTÄ YRITYKSET, JOTKA TOIMIVAT KUMIN JA MUOVIN parissa, ottaisivat rohkeasti yhteyttä ja katsoisimme yhdessä, millaista kotimaista, laadukasta kierrätysmateriaalia voimme tarjota heille. Asiakasprojekteissamme meillä on yhteistyökumppanina Apila Group Oy. Heistä voit lukea lisää tämän lehden sivuilta 8–11.

Turvallisia kilometrejä,

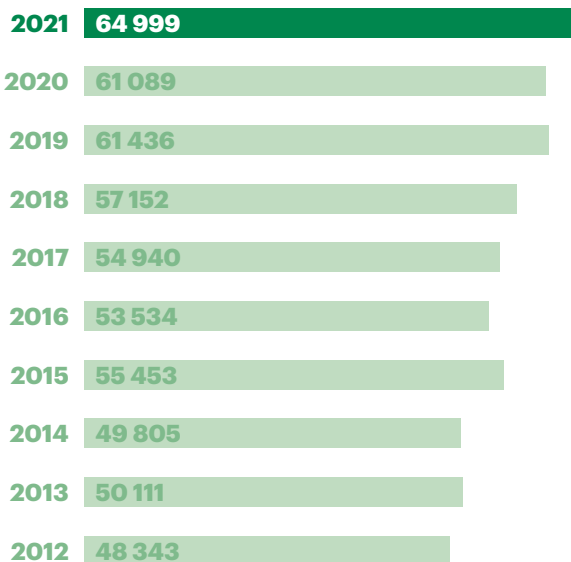
Risto Tuominen

päätoimittaja

Ennätys parani tonneilla

Rengaskierrätyksen keräysjärjestelmä kokosi vuonna 2021 peräti 64 999 tonnia kierrätettyjä renkaita. Määrä sisältää erikokoisia renkaita kevyistä polkupyöristä valtaviin työkoneisiin. Henkilöauton renkaiksi muunnettuna määrä vastaisi noin 8 125 000 rengasta.

NÄIN RENKAITA ON KERÄTTY 2012–21 (tonnia)



NÄIN KIERRÄTETTIIN RENKAITA 2021 (tonnia)

Materiaalihyötykäyttö **50 281**

Muu hyötykäyttö **5 893**

Energia **2 137**

Pinnoitus **47**

Vienti **13**

LÄHDE: RENGASKIERRATYS.FI

Puukko ja keräyslava sopivat huonosti yhteen

Suomalaisen rengaskierrätyksen selkäranka ovat rengasliikkeet, ja ylivoimaisesti suurin osa liikkeistä hoitaa kierrätystyön hienosti. Siitä rengasliikkeille iso kiitos!

Valitettavasti viime aikoina joissakin paikoissa renkaita on keräyslavalle heitettäessä viilleilty rikki. Tämä on renkaiden kierrätystä ohjaavan jätelain mukaan kiellettyä:

”Tuottajan on järjestettävä käytöstä poistettujen tuotteiden vastaanotto ja kuljetus siten, että kerättävät tuotteet eivät tarpeettomasti rikkoonnu tai vaurioidu, että

ehjät tai korjauskelpoiset tuotteet ja niiden osat tarpeen mukaan pidetään erillään tai erotellaan ja että muulla tavoin edistetään tuotteiden ja niiden osien uudelleenkäyttöä. Myös tuotteen jakelijan on järjestettävä vastaanotto siten, että mahdollisuuksien mukaan estetään kerättävien käytöstä poistettujen tuotteiden rikkoontuminen.”

Laki on hyvä ohjenuora. Ellei ole timpuri, kannattaa puukko pitää tupessa. Työaika on mukavampi käyttää asiakkaan auttamiseen ja myyntiä lisäävän työn tekemiseen.



Erityisen tärkeää se on, jos autossa on alumiinivanteet.

**Renkaiden
noutopalvelu
sopimus-
kumppaneille
numerosta**

08000 6886

tai sähköpostilla:

rengas@kuusakoski.com

nouto@rengaskierratys.com

internetissä:

eService.kuusakoski.com



**Tätä on
odotettu!**

Rengaskierrätys jatkaa somen valloittamista ja ottaa nyt haltuun **Instagramin**. Tutustu alan trendikkäimpiin kuviin ja vauhdikkaimpiin videoihin:

[@suomenrengaskierratys](https://www.instagram.com/suomenrengaskierratys)

Tiesitkö tämän renkaan ikääntymisestä?

1.

Rengas säilyttää käyttämättömänä ja oikein varastoituna tekniset ominaisuutensa jopa viisi vuotta.

2.

Renkaat pitää säilyttää puhtaina, kuivassa ja viileässä paikassa sekä suojassa auringonvalolta.

3.

Renkaan kokonaisiäksi suositellaan enintään kymmenen vuotta valmistusajankohdasta.

Tärkeä projekti

TEKSTI JA KUVA JUSSI ESKOLA

KUN ARKKITEHTI NINA RUSANEN SAI TIIMINSÄ

kanssa suunniteltavaksi rengaskierrätyslaitoksen, viiva viivalta alkoi hahmottua suuri ja selkeä rakennuskokonaisuus. Suomen Rengaskierrätys Oy:n tilaama käytettyjen renkaiden kierrätyslaitos valmistuu Lopelle ensi vuoden keväällä.

”Se on iso tontti Silmäkannon yritysalueella Lopella. Mittakaava on suuri”, Nina Rusanen kertoo.

Hän on tutustunut rengaskierrätyksen toimenpiteisiin: renkaiden murskaamiseen, pienentämiseen, granuloimiseen.

”On ollut mielenkiintoista perehtyä tähän. Arkkitehtinä täytyy ymmärtää rakennuksessa tapahtuvan prosessin kulku ja logiikka”, Rusanen sanoo.

”Lajittelun jälkeen renkaista valmistetaan mekaanisin prosessein kierrätysmateriaalia eri käyttötarkoituksiin teollisuuden raaka-aineiksi. On hyvä, että tällaisia laitoksia rakennetaan Suomeen.”

Laitteiden hallitseman 3 000 neliön tuotantorakennuksen ja esileikkaamon oheen Rusanen on suunnitellut toimistorakennuksen, jonka julkisivu on ajan saatossa kauniisti harmaantuvaa lehtikuusta.

”Toimistorakennuksen puinen ulkomuoto tuo kontrastia metalliselle tuotantorakennukselle.”

ARKKITEHTITOIMISTO VIRKKUNEN & CO ON LÄHES

70 vuoden historiansa aikana keskittynyt teollisuusarkkitehtuuriin. Voimalaitoksia, sähköasemia, kiertotalouden laitoksia. Suurta ja pienempää. Useita palkittujakin kohteita.

”Koemme, että olemme tehneet jotain oikein. Meillä on paljon pitkiä asiakkuuksia, jopa 1960-luvulta saakka.”

Osakkaina toimineet Nina Rusanen ja Tuomas Kivinen ostivat viime vuonna yrityksen miltei 40 vuotta vetovastuussa olleelta Risto Virkkuselta.

”Sukupolvenvaihdos sujui hyvin. Suunnitelumme on aina asiakkaalle suunnattua, kunkin hankkeen vaatimalla tavalla.”

NINA RUSANEN SAI JO LAPSENA SEURATA ARKKI-tehdin töitä sukulaistensa kautta, ja ala vaikutti kiinnostavalta ja tärkeältä.

”Arkkitehtitätini varoittelivat alan vaativuudesta, mutta olen ollut erittäin tyytyväinen valintaani.”

Lopen rengaskierrätyslaitos on ollut Nina Rusanen mieleisä tehtävä.

”Kierrättäminen on ympäristön kannalta välttämätöntä. On hienoa tehdä tällaista.”



”

**On hyvä,
että tällaisia
kierrätys-
laitoksia
rakennetaan
Suomeen.**



Lisätietoa rengasturvallisuuskorttikoulutuksista: rengasturvallisuus.ttk.fi

Turvaa koulutuksesta

Rengasturvallisuuskorttikoulutuksen on suorittanut 16 vuodessa yli 2 000 rengasalan ammattilaista. Tänä vuonna määrään odotetaan runsasta lisäystä.

TEKSTI JUSSI ESKOLA KUVA AUTONRENGASLIITTO

Edessä on vilkas koulutusvuosi, Vianorin laatu-, ympäristö- ja turvallisuuspäällikkö Tommi Soininen kertoo.

”Korona-aika on tuonut haasteita. Monia kursseja on jäänyt pitämättä, joten koulutusvelkaa on syntynyt.”

Jokaisella rengasalan työntekijällä on oikeus tehdä työnsä turvallisesti. Rengasturvallisuuskorttikoulutukset ovat tärkeä osa turvallisuuskulttuurin kehittämistä.

”Koulutukset ovat suositeltavia kaikille rengasalalla toimiville, myös esimiehille. Uusien asentajien on hyvä saada koulutus suoritettua. Etenkin raskaiden renkaiden ja kuorma-auton renkaiden kanssa työskenteleville ne ovat tärkeitä”, Soininen painottaa.

Rengasturvallisuuskortti on voimassa viisi vuotta kerrallaan. Koska kursseja on jo parin vuoden ajan ollut aiempaa vähemmän, myös kertauskursseille on odotettavissa runsaasti osallistujia.

”Niillä käydään asioita läpi vähän eri näkövinkkeleistä. Kursseilla on usein mukana kokeneita asentajia, jotka jakavat kokemuksiaan tilanteista, joita heille on tullut töissä vastaan. Usein syntyykin vilkasta keskustelua”, Soininen sanoo.

”Välillä tulee tilanteita, joihin ei ole varautunut. Silloin pitää käyttää harkintaa. Kun työskennellään isojen renkaiden ja kovien rengaspaineiden kanssa, turvallisuusasioihin on kiinnitettävä erityisesti huomiota. Vuosien varrella on ollut vakavia tapaturmia, mutta nykyään niitä on onneksi erittäin harvoin.”

Virheiden kautta voi oppia elämässä, mutta rengasalalla se on vaarallista. Rengasturvallisuuskursseilla käydään perusteellisesti läpi rengastyön riskitekijät, turvalliset toimintatavat ja varotoimet.

Lähtökohtana on turvallisen matkan takaaminen asiakkaalle, Soininen korostaa. Sekä työn tekemisen että asennusten turvallisuus on ensisijaisen tärkeää.

”Rengastöitä tehdessä on tehtävä oikeita valintoja. Jos on vaikkapa huonokuntoisia vanteita tai renkaassa tietynlaisia vaurioita, silloin ei työtä pidä tehdä. Älä ota riskejä, romuta romu!”

Rengasturvallisuuskorttikoulutus on osaltaan varmasti vaikuttanut työturvallisuuden parantumiseen, mutta Soinisen mukaan olennaisinta on jokaisen asentajan ja esimiehen panos turvallisuuden suhteen.

”On tärkeää noudattaa ohjeita, käyttää harkintaa ja tehdä oikeita valintoja. Nämä asiat ratkaisevat sen, että lopputulos on onnistunut.”

APIILA TIETÄÄ, MITÄ KUMI KESTÄÄ

Apila Group on kiertotalouden asiantuntijayritys, jonka asiakkaita yhdistää tarve nopealle ja luotettavalle tiedolle erilaisten materiaalien mahdollisuuksista. Suomen Rengaskierrätyksen ja Apilan yhteinen tutkimusmatka rengaskumin parissa on vienyt rengasleikkeen hyödyntämisestä kotimaisen valmiin uusiomateriaalin tuottamiseen teollisuuden tarpeisiin.

Teksti ja kuvat Juho Paavola



Tie kaartaa, tehdään käännös, ajetaan suoraan ja käännytään. Sitten sama juttu uudestaan.

”Ei uskoisi, että olemme tulleet Joensuun keskustasta vasta sen reilut 10 kilometriä”, Mervi Matilainen sanoo.

Matilainen työskentelee Apila Groupin eli tuttavallisemmin Apilan toimitusjohtajana. Ennen kuin mennään Apilaan sen tarkemmin, avataan kuitenkin suuri nosto-ovi yrityksen Lehmossa toimivaan laboratorio- ja testikeskukseen. Sen takana Ilpo Mustonen työskentelee venytyskoneen parissa ja selvittää, mitä rengaskumi kestää.

”Ala kirjoittaa. Sana on pitkä”, Mustonen nauraa.

Niin on. Mustosen titteli on laboratoriopalveluasi-
antuntija.

Tärkeä osa Apilan ja Mustosen työtä on tutkia, miten erilaiset materiaalit sekä niistä sekoittamalla valmistetut uusiomateriaalit käyttäytyvät ja kestävä. Materiaalien ymmärtäminen on kiertotalouden elinehto, jotta jätteestä voidaan jalostaa teollisuudelle toimivaa ja tasalaatuista uusioraaka-ainetta.

Mustonen on virittänyt venytyskoneeseen testipalan, jossa on noin puolet muovia ja puolet vanhaa autonrengasta. Kun kone on venyttänyt palaa riittävän kauan, se napsahtaa poikki. Näyttö kertoo, että kuminen kappale on venynyt 18,73 prosenttia, ennen kuin se on napsahtanut poikki.

”Emme kuitenkaan katso vain absoluuttista kestävyyttä, vaan ennemminkin meitä kiinnostaa se, kuinka paljon materiaalia voi venyttää niin, että se vielä palautuu takaisin muotoonsa. Tämä kertoo, mitä siitä voidaan valmistaa”, Mustonen sanoo.

APILASSA ON TOIMITTU KIERTOTALOUDEN KYSYMYS-
ten parissa vuodesta 2009. Näin sanominen on tosin
hieman anakronistista, historiaa vääristelevää.

”Kun aloitimme, ei kiertotaloutta vielä terminä edes ollut olemassa. Puhuttiin jätteistä, sivuvirroista, päästöjen hallinnasta ja kaatopaikkahallinnasta. Nyt yritykset haluavat kestävämpiä ratkaisuja, etsivät kierrätettävyyttä tuotteisiinsa ja näkevät materiaalilla arvoa”, Matilainen huomauttaa.

Reilussa kymmenessä vuodessa kiertotaloudesta on tullut osa jokapäiväistä liiketoiminta-ajattelua. Useimmiten kun Apilassa puhelin soi, asiakasyritys tarvitsee vastauksen tai suunnitelman uuden materiaalin kokeilemiseksi. Kyse voi olla uusiomateriaalin hyödyntämisestä sellaisenaan, tai sitten jo olemassa oleva tuote halutaan päivittää aiempaa ympäristöystävällisemmäksi uuden materiaalin avulla.

Apila tekee selvitys- ja tuotekehitystyön, joka on kiertotalouden innovoinnille välttämätöntä, mutta johon harvalla yrityksellä on omia resursseja.

”Asiakkaalle on tärkeää nähdä nopeasti vihreää tai punaista valoa, jotta liiketoimintaa voi kehittää joutuisasti. Usein asiakkaamme lähestyy meitä pienellä yksittäisellä ongelmalla, jonka ratkaisemisesta alkaa laajempi yhteistyö”, Matilainen kertoo.

SUOMEN RENGASKIERRÄTYS ON OLLUT APILAN ASIAKKAANA yli kymmenen vuotta. Apilalle kyseessä on strateginen kumppanuus, Matilainen sanoo. Kehittäään yhdessä uusia innovaatioita, ja molemmat hyötyvät. Samaa mieltä on Apilan kantaviin voimiin kuuluva palvelujohtaja Pirjo Rinnepelto, joka on työskennellyt renkaan parissa yhteistyön alkumetreiltä lähtien.

”Kun aloitimme, rengasta käytettiin Suomessa vain maanrakennuksessa. Vuosien varrella olemme oppineet renkaasta paljon, ja sen avulla on opittu valmistamaan esimerkiksi vesien puhdistus- ja suodatusjärjestelmiä”, Rinnepelto sanoo.

Vuonna 2023 Rengaskierrätys avaa uuden sukupolven kiertotalouslaitoksen Lopelle. Se nostaa hyötykäytön uudelle tasolle, sillä laitos kykenee tuottamaan renkaasta uusiokumia. Sen avulla voidaan korvata merkittävä osa erilaisissa muovi- ja kumituotteissa käytetystä neitseellisestä eli luonnonkumista. Rinnepelto näyttää Apilan valmistamaa proto-salkua.

”Tämä on varmaan merkittävin saavutuksemme renkaan parissa, sillä nyt kykenemme jo hyödyntämään sitä uusiomateriaalina oikeissa tuotteissa.”

Salkun uumenista löytyy esimerkiksi suojuskuorma-auton moottoriin ja pala vaahতোমাista eristekumia, joissa on iso osa rengasta mukana. Samalla tavalla voidaan valmistaa esimerkiksi pulkkia, kuormalavoja tai veneilyvarusteita.

”Uusiomateriaali ei sovi aivan jokaiseen tuotteen, mutta sillä on järkevää korvata luonnon materiaalia aina, kun se vain on mahdollista”, Rinnepelto tiivistää.

ILPO MUSTONEN ON TUTKINUT RENKAITA SEN VERRAN monet vuodet, että tuntee ne jo melkein parem-



Apilan Ilpo Mustonen, Pirjo Rinnepelto ja Mervi Matilainen ovat nähneet kiertotalouden muuttuvan jokapäiväiseksi liiketoiminnaksi viimeisen kymmenen vuoden aikana.

min kuin pesäpallon. Se on paljon sanottu, sillä Mustosen työskennellessä Joensuun Mailan toiminnanjohtajana mestaruuspokaali matkasi Joensuuhun kaksi kertaa, vuosina 2018 ja 2019.

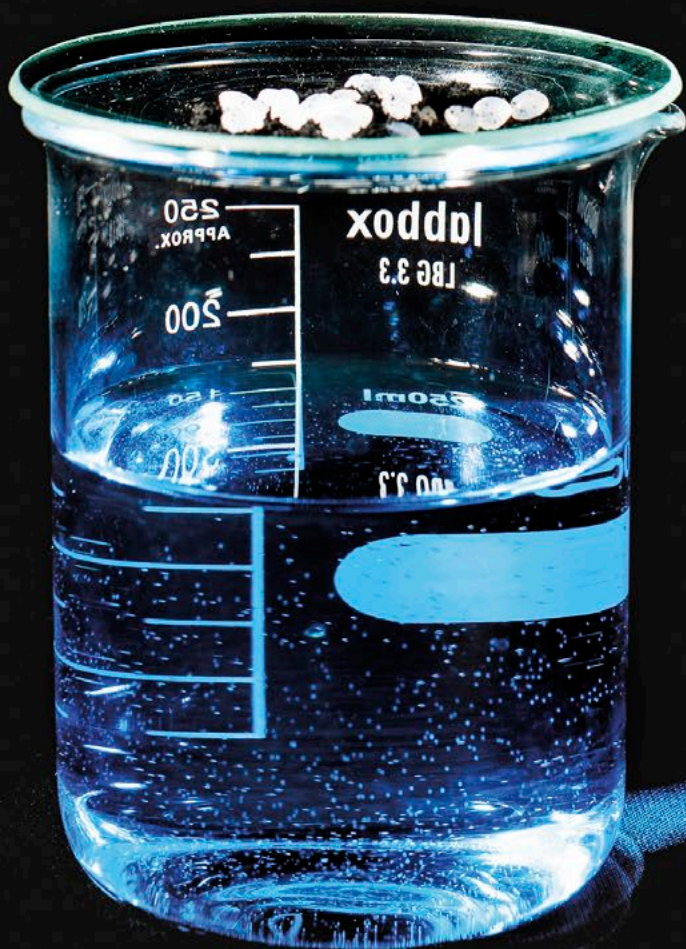
”Kun metallit ja kankaat on otettu pois, rengas on aika hyvää uusiomateriaalia. Monella on kuva renkaasta isona kiekkona tai korkeintaan revittyinä kämmenkokoiseksi leikkeeksi, mutta käsiteltynä rengaskumi sopii moneen tarkoitukseen”, Mustonen sanoo.

Kokemus rengasmateriaalin ominaisuuksista on Apilassa karttunut vuosien aikana. Kuluneen talven ajan vanhaa pohjatietoa on sovellettu siihen, miten rengaskumi soveltuu tasalaatuisiksi uusiomateriaaliksi valmistavan teollisuuden resepteihin.

”Kokeissa se on seostunut hyvin, ja helposti puoletkin seoksen painosta voi olla rengaskumia, mikä on kierrättämisen näkökulmasta merkittävä määrä. Yrityksille tämä merkitsee mahdollisuutta korvata neitseellistä raaka-ainetta kotimaisella uusioraaka-aineella, jonka saatavuus on hyvää ja tasaista”, Mustonen sanoo.

”

Tämä on merkittävin saavutuksemme renkaan parissa, sillä nyt kykenemme jo hyödyntämään kumia uusiomateriaalina oikeissa tuotteissa.



PARAS AIKA ALOITTAÄ ON NYT

Samaan aikaan kun Lopella on aloitettu kiertotalouslaitoksen maanrakennustöitä, Apila Groupin toimitiloissa Joensuun kupeessa sijaitsevassa Lehmossa on aloitettu prototyyppien valmistaminen rengasmateriaalista.

”Autamme heti alkuvaiheessa määrittelemään materiaalin laadun. Näin kiertotalouslaitokselta tulee varmasti sellaista tavaraa, jolla on kysyntää raaka-ainemarkkinoilla”, Apilan palvelujohtaja Pirjo Rinnepelto sanoo.

Tuotekehityksen ohessa suomalainen kumi- ja muoviteollisuus on tullut Apilalle tutuksi. Vastaanotto teollisuuden päässä uusiokumille on ollut innostunutta – ellei kritiikiksi sitten lasketa kohteliasta tiedustelua siitä, miksi uusiokumia ei ole saatu markkinoille jo aikaisemmin.

”Kysyntää on, ja haluammekin saada asiakasyritykset mukaan heti alkuvaiheessa, sillä kyse on kokonaan uuden materiaalin hyödyntämisestä. Mitä aikaisemmin yritykset astuvat mukaan, sitä paremmin voimme säätää kiertotalouslaitosta heidän tarpeidensa mukaan.”

Apilassa on tehty paljon työtä uusiokumin käyttökohteiden kartoittamiseksi. Rinnepelto kuitenkin painottaa, ettei viisaus asu yhdessä tai edes muutamassa päässä.

”Yrityksillä itsellään on paras käsitys siitä, mitä ne tarvitsevat, ja me taas voimme nyt tarjota vaihtoehdon, jota ennen ei ole ollut. Toivomme, että kumia hyödyntävät yritykset ottavat meihin rohkeasti yhteyttä ja pääsemme etsimään parhaita vaihtoehtoja yhdessä.”

HYÖTYKÄYTÖN UUSI AIKA

Suomen Rengaskierrätys avaa vuonna 2023 Lopelle kiertotalouslaitoksen, joka antaa vanhalle autonrenkaalle uuden elämän uusioraaka-aineena kumi- ja muoviteollisuuden tarpeisiin. Se nostaa renkaan kierrätystoiminnan uudelle tasolle.

TEKSTI JA KUVA JUHO PAAVOLA

Vielä tontilla Lopen Silmänkannossa on autiota, vain oranssi kaivinkone iskeytyy väkevällä kauhallaan kirskuen läpi roudan. Kone rouhii perustuksia Suomen Rengaskierrätyksen uuden sukupolven kiertotalouslaitokselle.

”Olemme oppineet hyödyntämään rengasta jo hyvin, mutta kiertotalouslaitoksen myötä kykenemme ensimmäistä kertaa Suomessa tuottamaan entistä pidemmälle jalostettua uusiokumia teollisuuden raaka-aineeksi”, Suomen Rengaskierrätyksen toimitusjohtaja Risto Tuominen tiivistää.

Kiertotalouslaitoksen rakennustyöt alkoivat maanrakennustöillä tammikuussa 2022. Koekäyttö alkaa vuoden 2022 lopulla.

KIERTOTALOUSLAITOS NOUSEE LOPELLA TONTILLE, joka on kooltaan kolme ja puoli hehtaaria.

”Sijainti on hyvä, sillä noin 150 kilometrin säteeltä kerätään suurin osa Suomessa kierrätettävistä renkaista”, Rengaskierrätyksen rakennuttamisesta ja käsittelytoiminnan käynnistämistä vastaava projektipäällikkö Vesa Mäenpää huomauttaa.

Kiertotalouslaitoksen urakoi suomalainen Jatke Oy. Laitoksen käsittelylaitteisto puolestaan on tanskalaisen Eldan Recyclingin käsialaa.

”Yksi odotusarvomme tulevan linjastomme eduista on se, että sen myötä saamme tarkemmin eroteltua rengaskumista kiertotalouden tarpeisiin myös vahvikemetallit- ja kuidut.”

KUN KIERTOTALOUSLAITOS ON VALMIS, autonrenkaat saavat uuden elämän uusioraaka-aineena, tarkemmin sanottuna uusiokumina. Sitä puolestaan voidaan käyttää luonnon materiaaleja kor-

vaavana raaka-aineena monipuolisesti erilaisissa tuoteryhmissä. Uusiomateriaalin avulla voidaan valmistaa esimerkiksi suojamattoja, pulkkia, veneen lepuuttajia tai kuorma-auton moottoritilan suojuksia.

”Renkaan tuotekehitys on maksanut miljoonia ja renkaaseen on sidottu paljon arvokasta luonnon materiaalia, joten velvollisuutemme on opetella käsittelemään rengasta entistä arvokkaammaksi ja monikäyttöisemmäksi uusiomateriaaliksi”, Tuominen sanoo.

”Renkaiden kierrätyksessä uusi aika alkaa tästä. Valmistaudumme kierrätysraaka-aineiden kasvavaan kysyntään ja parannamme tulevaisuuden huoltovarmuutta jalostamalla kotimaassa syntyneen jätteen kotimaiseksi uusioraaka-aineeksi ja luomme samalla työtä suomalaisen kiertotalouteen.”

Laitos työllistää suoraan kymmenkunta kiertotalouden ammattilaista. Välillisesti työvoimavaikutus on useita kymmeniä.

”PILOTOIMME NYT UUTTA RAAKA-ainetta. Haluammekin jo heti alkuvaiheessa rohkaista muun muassa kemian- ja kumiteollisuuden yrityksiä mukaan kehittämään yhdessä kanssamme sopivia käyttökohteita”, Suomen Rengaskierrätyksen markkinointipäällikkö Thomas Söderström huomauttaa.

Kiertotalouslaitoksen linjasto käsittelee rengaskumista granulaattia ja jauhetta. Niillä voidaan korvata kumi- ja muovituotteissa jopa yli puolet luonnon materiaalista. Laitoksessa kyetään tekemään erilaisia puriste- ja valutuotteita.

”Keskitymme rakentamisen aikana selvittämään asiakkaidemme materiaali-tarpeita ja viritämme kiertotalouslaitostamme tuottamaan heidän liiketoimintaansa sopivaa raaka-ainetta.”

MIKÄ

Suomen Rengaskierrätys Oy:n kiertotalouslaitos

ME KIERRÄTÄMME

”Kierrätämme koko renkaan. Käsittelemme kumi- ja muoviteollisuudelle uusioraaka-ainetta ja erittelemme vahvikemetallit metalliteollisuudelle.”



**Kiertotalouslaitoksen myötä
kykenemme ensimmäistä
kertaa Suomessa tuottamaan
entistä pidemmälle jalostettua
uusiokumia teollisuuden
raaka-aineeksi.**



Thomas Söderström, Risto Tuominen ja Vesa Mäenpää vuonna 2023 valmistuvan kiertotalouslaitoksen työmaalla Lopella.

SER kiertää

Jo yli 1 200 yritystä hoitaa tuottajavastuunsa palveluyhtiö Elker Oy:n kautta.

TEKSTI JOUKO VUORELA

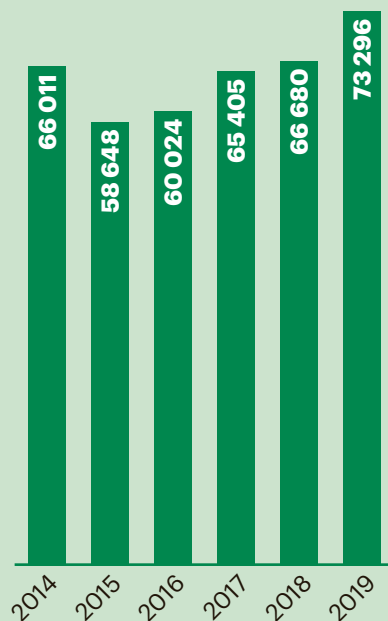
Mikä on Elker Oy?

Elker Oy on sähkö- ja elektroniikkalaittevalmistajien vuonna 2004 perustama palveluyhtiö. Sen tehtävä on huolehtia omistajatuottajayhteisöjensä (Flip ry, ICT-Tuottajaosuuskunta ja SELT ry) jäsenyritysten tuottajavastuuvuoroista.

Mitä ja missä Elker Oy:lle kierrätetyistä sähkö- ja elektroniikkalaitteista valmistetaan?

Jätehierarkian vaatimusten mukaisesti jätteen synnyn ehkäisy, uudelleenkäytön valmistelu ja uudelleenkäyttö ovat etusijalla. Laitteiden materiaalit palautuvat kiertoon raaka-ainemarkkinoille sekä uusien tuotteiden valmistukseen metalleja, muoveja tai lasia sisältäviin tuotteisiin.

Mitkä ovat SER-kierrätysluvut Suomessa (tonnia)?



SER-keräysaste vuonna 2019 oli 57,9 prosenttia.

Mihin sähkö- ja elektroniikkalaitteet voi jättää kierrätykseen?

Elker Oy:llä on valtakunnallinen (Manner-Suomi ja Ahvenanmaa) B2C-keräysverkosto sekä yli 2 000 kaupan (=jakelija) pistettä, joihin SER-laitteita voi tuoda kierrätykseen. Lisäksi B2B-asiakkaita ja suurten B2C-erien palauttajia palvelee noin 75 pisteen verkosto valtakunnallisesti.

Mitkä ovat alan haasteet?

”Ehkä tällä hetkellä merkittävimpana ovat kiertotalouden ja suljettujen kiertojen tavoitteiden näkökulmasta vaihtelevat käytännöt regulaation tulkinnoissa ja menettelyissä vaikkapa lupa-asioissa. Toive olisi, että materiaaleja voisi hyödyntää jätteeksi luokittelemisen rinnalla niin täydellisesti kuin mahdollista, ettei tarvitsisi kamppailla luvitusviidakon kanssa kuljetuksissa tai käsitelyssä”, sanoo Elker Oy:n toimitusjohtaja Sakari Hietala.

Suomalaisuutta arvostetaan F1-varikolla

”FINNISH MAFIA!”

Tuon hyväntuulisen huudahduksen kuulee lähes aina, kun suomalaiset ovat pysähtyneet vaihtamaan keskenään kuulumisia F1-paddockilla eli varikkoalueella.

Kuljettajat ovat kisaviikonloppuina näkyvimmissä rooleissa, mutta Formula 1:ssä kulissien takana häärii monta muutakin härmäläistä.

Viime kaudella kolme kuljettajaa luotti suomalaiseen kuntovalmentajaan. Antti Vierula on ollut Valtteri Bottaksen luottopakki jo seitsemän vuotta. Sebastian Vettelin sydän sykkii Suomelle. Varikolla vastaan tullessaan saksalainen nelinkertainen maailmanmestari tervehtii suomalaisia suomeksi ja on useaan otteeseen yllättänyt haastattelussa puhumalla muutaman sanan suomea. Hän voitti ensimmäiset mestaruutensa Tommi Pärämäksen valmennuksessa, nyt rinnalla kulkee Antti Kontsas. Pyry Salmelan ammattimaisessa valmennuksessa ranskalainen Pierre Gasly on noussut parin viime vuoden aikana aivan uudelle tasolle.

Moni suomalainen kuntovalmentaja on päätyneet F1-varikolle edesmenneen lääkärin Aki Hintsan vanavedessä. Hintsan perintö elää F1:ssä, sillä Hintsan Performance huolehtii muun muassa koko Mercedes-tiimin hyvinvoinnista ja jaksamisesta.

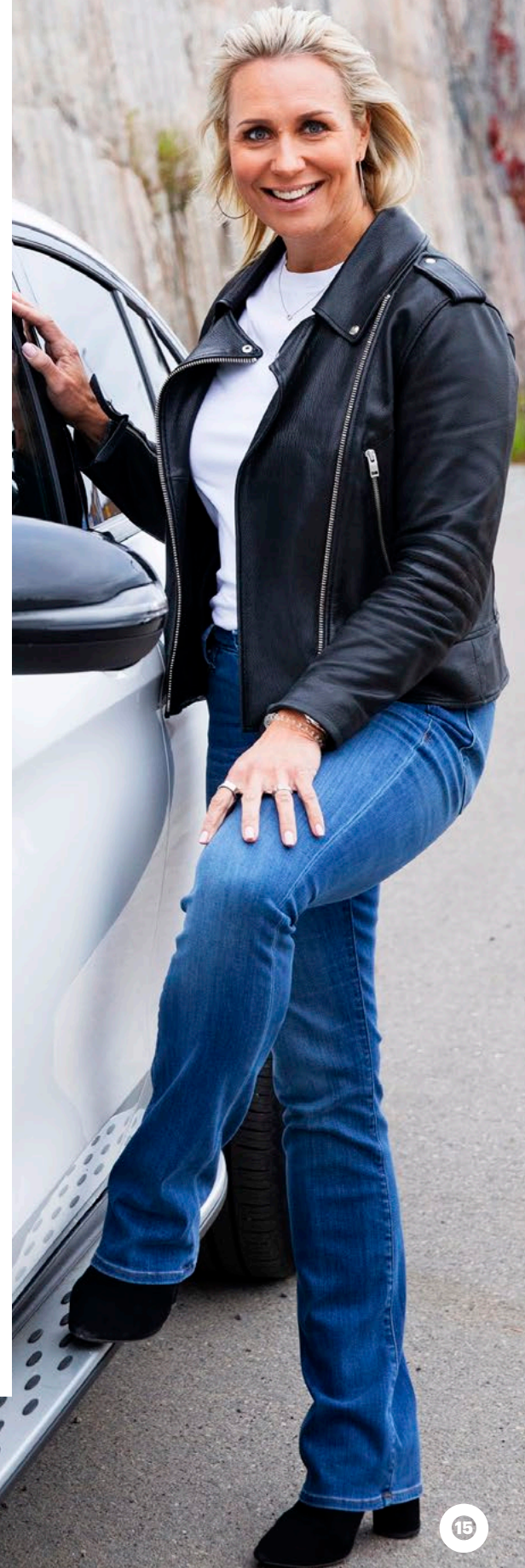
Suomalaista osaamista on nähty ja nähdään myös varikkopilttuussa. Pioneerina toimi insinööri Ossi Oikarinen, joka raivasi 90-luvun lopulla tiensä ensin Arrowsille ja eteni aina Ferrarille saakka. Myös McLaren-talli luottaa suomalaiseen osaamiseen teknisissä asioissa. Kari Lammenranta, joka nykyään on tiimin päämekaanikko, on työskennellyt brittitalissa vuodesta 2003 lähtien.

Kaikki, mitä kuljettajat Kekestä Kimiin ovat Formula 1:ssä tehneet ja saavuttaneet, avaavat nyt toimittajillekin ovia varikolla. Meitä on kohdeltu lähes poikkeuksetta tasavertaisesti isojen TV-yhtiöiden rinnalla.

Varikon tunnetuimman suomalaisen, Kimi Räikkösen, päätös vetäytyä eläkkeelle viime kauden päätteeksi jättää ison aukon kuninkuusluokkaan. Valtteri Bottaksen lisäksi varikolla nähdään kuitenkin vankka suomalaisedustus. Viaplayn suomalainen F1-tiimi raportoi paikan päältä jokaisena kisaviikonloppuna. Finnish mafiaan on liittynyt myös Mika Häkkinen, joka on Viaplayn tuore asiantuntijahankinta.



Rehellisyys ja suoraselkäisyys ovat suomalaisten kilpailuvaltit osin häikäilemättömässä F1-maailmassa.





Kierrätysmaksut 2022

Ajoneuvorenkaiden kierrätys rahoitetaan uusien renkaiden oston yhteydessä perittävällä kierrätysmaksulla. Kierrätysmaksu määräytyy renkaiden kokoluokan mukaan.

**Renkaiden noutopalvelu
sopimuskumppaneille
numerosta:**

08000 6886

tai sähköpostilla:

rengas@kuusakoski.com
nouto@rengaskierratys.com

internetissä:

<https://eService.kuusakoski.com>

Luokka

ALV 0% ALV 24%

Luokka		ALV 0%	ALV 24%
101	Mopon, skootterin ja moottoripyörän renkaat $\geq 10,0''$	1,26	1,56
102	Henkilöauton renkaat	1,40	1,74
103	Paketti- ja jakeluauton renkaat	1,40	1,74
104	Kuorma- ja linja-auton renkaat	6,89	8,54
105	Teollisuusrenkaat	6,89	8,54
106	Traktorin vapaasti pyörivät eturenkaat, traktorin perävaunun renkaat, pienlaitteet, mönkijät ja teollisuusrenkaat (poislukien ajoleikkureiden ja työntökärriä renkaat $< 10''$)	1,79	2,22
107	Maatalousrenkaat	3,83	4,75
108	Maatalousrenkaat	8,64	10,71
109	Työ- ja metsäkonerenkaat	13,73	17,03
110	Työ- ja metsäkonerenkaat	64,08	79,46
111	Pinnoitetut kuorma-auton renkaat	2,07	2,57
112	Pinnoitetut henkilöauton renkaat	0,00	0,00
113	Isot työkonene renkaat	500,00	620,00